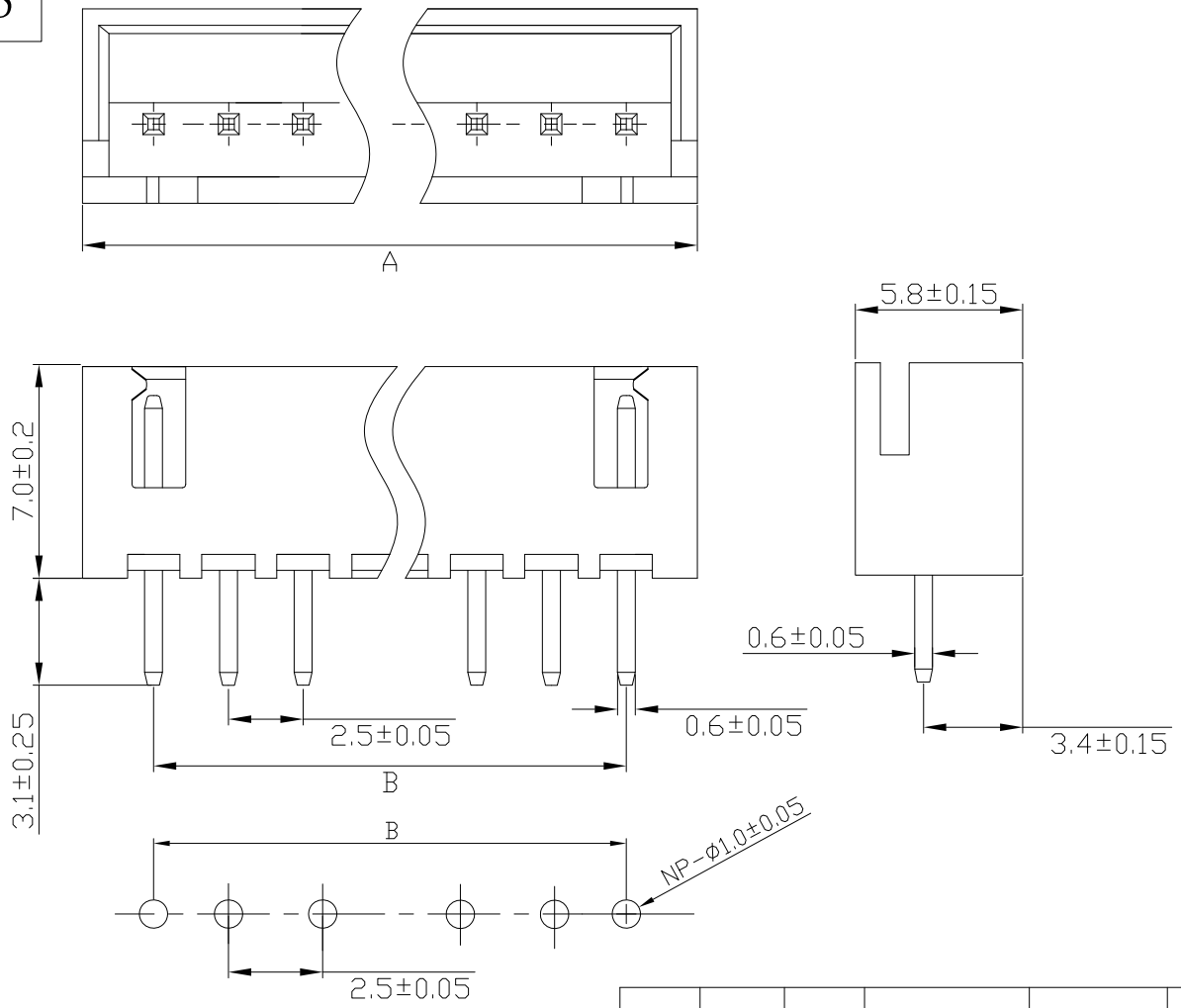
RoHS



技术要求

1. 额定电压：250V
2. 额定电流：3A
3. 接触电阻：≤30mΩ
2. 绝缘电阻：≥1000MΩ
3. 耐　　压：AC 800V
4. 焊接温度：260℃±5　5±0.5秒
5. 工作温度：-25℃~+85℃

外观要求

1. 产品应无错装。漏装零件等现象；
2. 零件表面应无裂纹、缺料、飞边等现象，表面镀层应光亮美观.
3. 未注尺寸公差为±0.15mm

NA	A	B	NA	A	B
2P	7.50±0.25	2.50±0.2	10P	27.50±0.25	22.50±0.2
3P	10.00±0.25	5.00±0.2	11P	30.00±0.25	25.00±0.2
4P	12.50±0.25	7.5±0.2	12P	32.5±0.25	27.50±0.2
5P	15.00±0.25	10.00±0.2	13P	35.00±0.25	30.00±0.2
6P	17.50±0.25	12.5±0.2	14P	37.50±0.25	32.50±0.2
7P	20.00±0.25	15.0±0.2	15P	40.00±0.25	35.00±0.2
8P	22.50±0.25	17.5±0.2	16P	42.50±0.25	37.50±0.2
9P	25.00±0.25	20.00±0.2			

发放部门	
行政部	
业务部	
采购部	
工程部	
品保部	
生产部	

材料:

塑胶　：尼龙 PA66

插针　：黄铜

镀层　：镀锡

标记	处数		更改文件号	签字	日期
设计	LYW	日期	17.10.30	标准化	日期
校对	LPJ	日期	17.10.30	审定	日期
工艺		日期			
审核	LGB	日期	17.10.30		

深圳市富港科技有限公司

视图

图样标记		重量	比例

共　页　第　页

针　座

XH-NA